

HYXQZ-2 全自动金相试样镶嵌机

一、产品概述

金相试样镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其适用于一些微小的不易手拿的样品或者形状不规则的样品，通过镶嵌后使其外形尺寸固定统一，便于手拿或者进行后续全自动磨抛（可配套本公司全自动磨抛机一起使用，效果更佳。）。特别适用于需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序，特别适用于工厂、大专院校及科研单位的金相实验室，是金相试样镶嵌的最佳选择。



二、主要功能和特点

- 1、壳体采用高端 ABS 一体成型，外观新颖，高端大气上档次。
- 2、触摸屏显示控制，界面清晰直观，操作简便。
- 3、采用高端精密液压，静音技术，整个工作过程无噪音。
- 4、整个过程全自动闭环控制，仅需一键自动完成所有镶嵌工序。
- 5、自带冷却系统，冷却更快、镶嵌效率更高，冷却模式可选择时间冷却模式，设定冷却时间，到时自动停止，也可选择温度冷却模式，设定冷却温度，达到温度自动停止。
- 6、多种模具规格可选，特殊模具可以根据客户需求定制。
- 7、可手动操作可自动操作，根据客户需求可以任意 DIY 操作，使用更加灵活方便。
- 8、可存储 100 多组镶嵌工艺配方，便于快速调用，实现系列化生产。
- 9、可根据客户需求满足客户各种定制需求，全方位一条龙服务。
- 10、可同时镶嵌 4 个试样，使镶嵌效率瞬间翻倍。
- 11、程序内置智能算法，可选择时间模式和智能模式（特别适用于初次使用者）。

三、技术参数

名称	参数
模具规格	双桶标配φ30（选配：φ22，φ45），特殊可定制
模具有效深度	70mm
加热功率	4KW
加力方式	液压加压
系统压力	0-300Bar
液压站压力设定范围	0-60Bar
温度设定范围	0-200 摄氏度
保压设定范围	0-99 分钟
冷却设定范围	0-99 分钟
镶嵌时间	5 分钟之内（从加热到 155 度至冷却到 40 度之内，黑色镶嵌料、镶嵌厚度 20mm 内的情况下）
适合镶嵌材料	热塑性以及热固性
电源	电压：220V 频率：50HZ
总功率	4.5KW
外形尺寸	760X580X550
重量	95KG

四、配置清单

产品附件	单位	数量	备注
Φ30 模具组件	2	个	已安装在设备上
镶嵌料（黑）	500	克	
加料勺	1	个	
漏斗	1	个	
毛刷	1	个	
进水管	1	根	6 分接口
出水管	1	根	
技术文件	产品说明书 1 份		产品合格证 1 份